

Comparaison des types de cartes de membre pour les ordres et associations professionnels

SOMMAIRE

- Carte de plastique .030"
- Carte de plastique .010" pour surimpression au laser
- Carte intégrée pour surimpression au laser
- Carte de carton Bristol découpée pour surimpression au laser
- Reçus officiels et carte de membre intégrée
- Carte de plastique apposée sur une lettre


 1265, rue Berri, bureau 720
 Montréal (Québec) H2L 4K4
 Site Web : www.otpq.qc.ca


Montréal : 514 845-3247
 Téléphone : 1 800 561-3459
 Télécopieur : 514 845-3643
 Courriel : info@otpq.qc.ca

Jean Le Technologue Professionnel, T.P.
 Technologue professionnel

N° de permis 987654 Date d'expiration 31 mars 2013

La présente atteste que le détenteur est membre en règle de l'Ordre en vertu du Code des professions du Québec.

Signature
 SECRÉTAIRE


 Ordre des infirmières et infirmiers auxiliaires du Québec
 Attestation de membre en règle 04 Valable du 2011/01/15 au 2012/03/31

Tél : (514) 282-9511 • 1 800 283-9511 N° de permis 999999

Attestation de membre en règle Autorisation en vigueur depuis le :

Jeanne Unetelle, inf. aux.
 1234, rue Principale, Uneville (Québec) H1H 1H1

Prélèvement de sang par ponction veineuse 2012/12/14
 Administration de vaccins 2012/12/14
 Installation d'un tube nasogastrique 2012/12/14
 Activité autorisée par l'attestation de formation * Délai de formation non expiré

Signature Signature
 Président Secrétaire


 Ordre des ingénieurs forestiers du Québec

Nom
Jean Untel, ing.f.

N° de membre 99999 Expiration 2012/03/31

Signature
 SECRÉTAIRE DE L'ORDRE

Jean Untel
notaire

Expiration 2016/03/31

Carte valide sous réserve de l'inscription en règle au tableau de l'Ordre.




 Chambre des notaires du Québec

form
PLUS

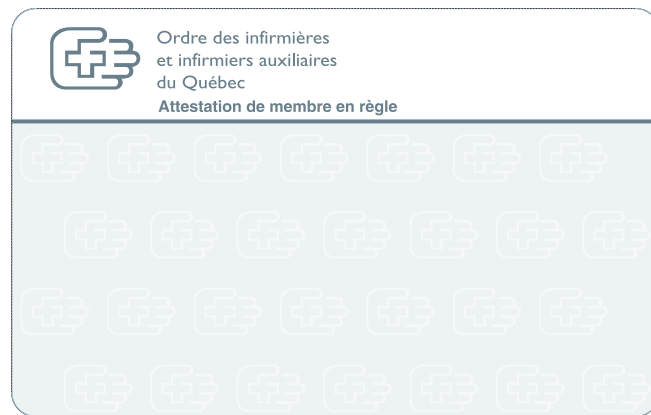
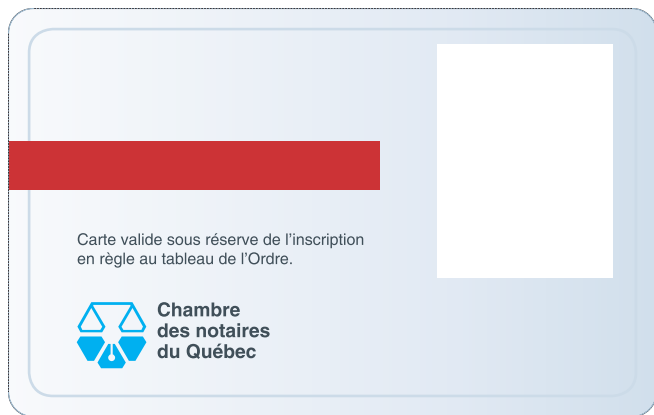
Courtier d'imprimerie et intégrateur de documents à contenu variable





Option 1 - Carte de plastique .030"

Option 2 - Carte de plastique .010" pour surimpression au laser



Description du produit	Carte de plastique semblable à une carte de crédit
Fabrication	Les bases de formulaires sont fabriquées Les bases de cartes sont fabriquées
Surimpression	Surimpression des cartes, embossage et impression d'un code à barres au verso Impression au laser du formulaire et des données nominatives Application de la carte sur le formulaire et validation avec les codes à barres des deux composantes
Traitement postal	Pliage, insertion dans une enveloppe et dépôt à l'établissement postal
Avantages	Apparence prestigieuse Longue durée de vie Possibilité de combiner l'impression nominative à jet d'encre et de l'embossage
Remarque	Le plus dispendieux des produits
Délais de fabrication	8-9 semaines

Description du produit	Carte en pellicule plastique d'épaisseur moyenne
Fabrication	Les bases de formulaires sont fabriquées Les bases de cartes sont fabriquées Les cartes sont apposées sur le formulaire
Surimpression	Impression au laser de la lettre et des données nominatives
Traitement postal	Pliage, insertion dans une enveloppe et dépôt à l'établissement postal
Avantage	Meilleur rapport qualité/prix
Remarque	Produit de durée de vie moyenne (2 à 3 ans)
Délais de fabrication	6-8 semaines

Pour plus de détails sur les cartes de plastique, nous vous invitons à consulter la section qui leur est consacrée sur notre site Internet :
<http://www.formplus.ca/fr/cartes-de-plastique.aspx>

Option 3 - Carte intégrée pour surimpression au laser



Option 4 - Carte de carton Bristol découpée pour surimpression au laser



Description du produit	Carte en papier recouverte de pellicule plastique des deux côtés
Fabrication	Les bases de formulaires sont fabriquées Les surfaces en plastiques sont ajoutées au formulaire La carte est découpée
Surimpression	Impression au laser de la lettre et des données nominatives
Traitement postal	Pliage, insertion dans une enveloppe et dépôt à l'établissement postal
Avantage	Moins dispendieuse que la carte de plastique .010"
Remarque	Moins durable qu'une carte de plastique
Délais de fabrication	6-8 semaines

Description du produit	Carte en carton Bristol
Fabrication	Les bases de formulaires sont fabriquées La carte est découpée
Surimpression	Impression au laser de la lettre et des données nominatives
Traitement postal	Pliage, insertion dans une enveloppe et dépôt à l'établissement postal
Avantages	Produit le moins dispendieux
Remarque	Le moins durable des produits
Délais de fabrication	4-5 semaines



Reçus officiels et carte de membre intégrée

Les formulaires de reçu officiel et de carte de membre sont intégrés ou conçus séparément, selon votre préférence.

Imprimée sur du carton, la carte est protégée par une pellicule plastique qui accepte l'impression au laser.

The image shows three variations of the 'Reçu officiel' and 'Carte de membre' forms. The top version shows the receipt and card as separate elements. The middle version shows them integrated into a single document with a signature line. The bottom version shows a combined form with a signature line and a note: 'N'oubliez pas de signer votre nouvelle carte avec un stylo à bille.' (Don't forget to sign your new card with a ballpoint pen.)

Carte de plastique apposée sur une lettre

La carte est personnalisée au recto et au verso.

Le code à barre sert à jumeler la carte à la lettre.

The image shows a letter template from the 'Ordre des ingénieurs du Québec'. A plastic membership card is attached to the back of the letter. The card features a barcode and the text 'Jumelage automatique'. The letter content includes a welcome message and information about the membership card's validity and renewal process.

Au service d'une trentaine d'ordres et d'associations professionnels depuis plus de 25 ans !